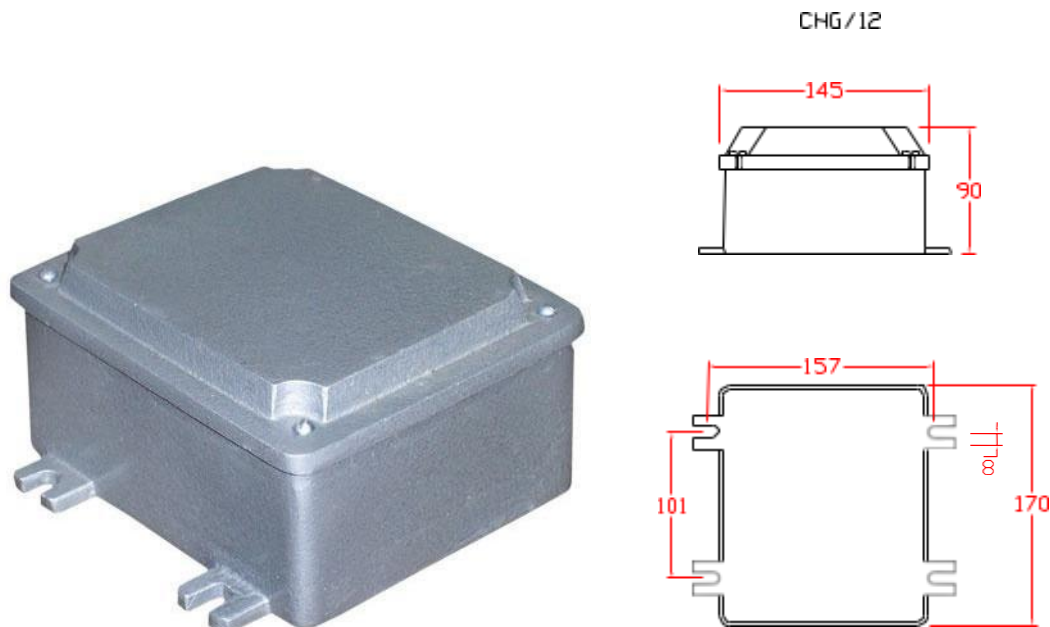


# CAJA HERMÉTICA 170 x 145 x 90 mm IP65

CHG/12

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

---



**CUERPO:** Estructura rectangular de aleación de Aluminio fundido por gravedad, tapa con 4 stove bolts galvanizados de  $\varnothing$  3/16". Adosables a superficies planas o para ser empotrados.

**PINTURA:** Al horno de color gris martillado para protección y mayor resistencia a la corrosión y medio ambiente.

**EMPAQUETADURA:** De nitrilo de mayor resistencia y hermeticidad, resistente al calor y al medio ambiente.

**GRADO DE HERMETICIDAD:** IP65

**PESO APROX.:** 1.05 KG.

**DETALLES ADICIONALES:** Completamente herméticos. Resistentes. Diversos tamaños que permiten atender diversas necesidades. Las medidas de los orificios de salida y sus ubicaciones se pueden personalizar según las necesidades del cliente.

**.USOS:** Instalaciones a la intemperie, para protección de portafusibles, llaves rotativas, interruptores, llaves magnéticas, equipos eléctricos ó electrónicos, conexiones que deben quedar aisladas de polvo y humedad, frigoríficos, cuartos de máquina, industria de la construcción, naval y minera.

---