

# CAJA HERMETICA CIEGA 150 CHG/150

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

---



**CUERPO:** Estructura cuadra de aleación de Aluminio fundido, tapa con 4 pernos inoxidables de 3/16". Adosables a superficies planas para ser empotrados.

**PINTURA:** Al horno de color gris martillado para mayor protección, resistencia a la corrosión y medio ambiente.

**GRADO DE PROTECCIÓN:** IP65 (NEMA 4X)

**DIMENSIONES:** 15 x 15 x 11 cm

**PESO APROX:** 1.20 Kg

**DETALLES ADICIONALES:** Herméticos y resistentes. Empaquetadura de neoprene para mayor duración. Agujeros de salida y sus ubicaciones se pueden personalizar según las necesidades del cliente.

**USOS:** Instalaciones a la intemperie, para protección de portafusibles, llaves rotativas, interruptores, llaves magnéticas, equipos eléctricos ó electrónicos, conexiones que deben quedar aisladas de polvo y humedad, frigoríficos, industria de la construcción, naval y minera.