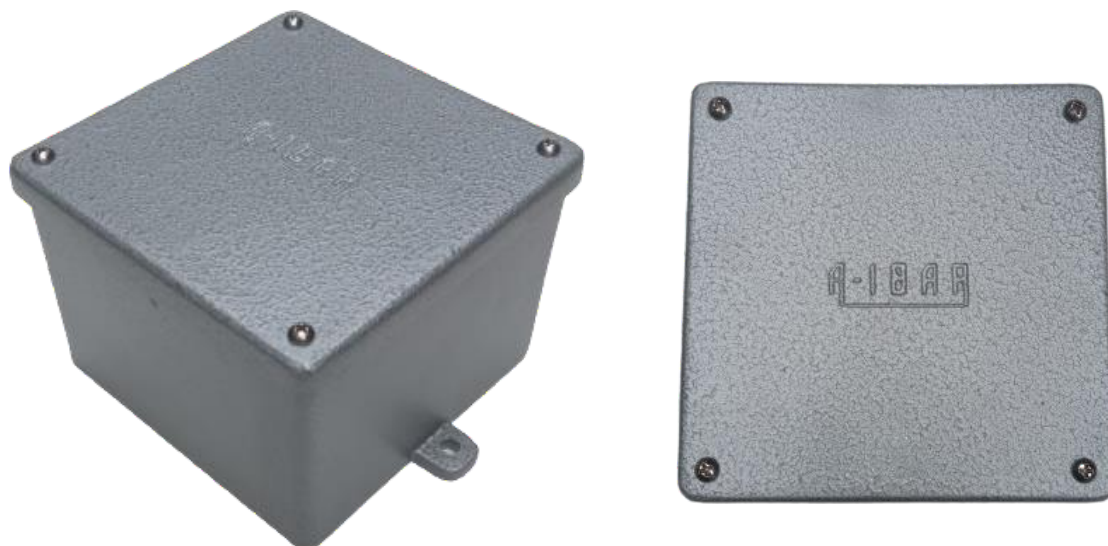


CAJA HERMETICA CIEGA 150 CHG/150

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CUERPO: Estructura cuadra de aleación de Aluminio fundido, tapa con 4 pernos inoxidables de 3/16". Adosables a superficies planas para ser empotrados.

PINTURA: Al horno de color gris martillado para mayor protección, resistencia a la corrosión y medio ambiente.

GRADO DE PROTECCIÓN: IP65 (NEMA 4X)

DIMENSIONES: 15 x 15 x 11 cm

PESO APROX: 1.20 Kg

DETALLES ADICIONALES: Herméticos y resistentes. Empaquetadura de neoprene para mayor duración. Agujeros de salida y sus ubicaciones se pueden personalizar según las necesidades del cliente.

USOS: Instalaciones a la intemperie, para protección de portafusibles, llaves rotativas, interruptores, llaves magnéticas, equipos eléctricos ó electrónicos, conexiones que deben quedar aisladas de polvo y humedad, frigoríficos, industria de la construcción, naval y minera.