REFLECTOR RECTANGULAR LED 100W o 200W / 220V

RRH/LB100W220V

RRH/LB200W220V

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIAL: Estructura de aleación de aluminio fundido. Casco con aletas de disipación de calor para facilitar el enfriamiento del equipo. Pintura en color gris martillado. Prensaestopas y cable eléctrico en la parte posterior para facilitar la alimentación eléctrica.

DIFUSOR: Vidrio templado de 3.5mm de espesor. Marco de aluminio fundido. Rejilla de protección del vidrio por un costo adicional.

LED: Chips SMD 5730, módulo de 100W o 200W de potencia, Flujo Luminoso: 10,000 Lm- 20,000 Lm, Voltaje: 220V (200V – 260V). Disponibilidad en Luz Blanca (6000K).

DETALLES ADICIONALES: Reemplazo de reflectores de 700-1500w.Grado de Hermeticidad IP65. La dirección de la luz es regulable verticalmente. Fácil mantenimiento.

PESO APROX.: 2.4 Kg

MONTAJES: Brazo de fijación de platina de acero. Adosable a superficies planas.

USOS: Para la iluminación de lugares expuestos a la rudeza del medio ambiente (Heavy Duty). Iluminación de socavones mineros, Trabajo de construcción nocturna, Iluminación de grandes áreas. Producto de alta durabilidad y bajo mantenimiento.