

REFLECTOR RECTANGULAR LED 60W-24V AL RRH/LB60W24V

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



MATERIAL: Estructura de aleación de aluminio fundido. Caja de empalme con bornera de PVC 20 AMP en la parte posterior para facilitar la alimentación eléctrica. Casco con aletas de disipación de calor para facilitar el enfriamiento del equipo. Pintura al horno en color gris martillado.

DIFUSOR: Vidrio templado de 3.5mm de espesor. Marco de aluminio fundido.

LED: SMD 5730, 4 módulos de 15W de potencia, Flujo Luminoso: 6,000 Lm, Voltaje: 12- 24V. Disponibilidad en Luz Blanca.

DETALLES ADICIONALES: Grado de Hermeticidad IP65. La dirección de la luz es regulable verticalmente. Fácil mantenimiento.

PESO APROX.: 2.50 Kg

MONTAJES: Brazo de fijación de platina de acero inoxidable de 3 mm de espesor. Adosables a superficies planas.

USOS: Para la iluminación de lugares expuestos a la rudeza del medio ambiente (Heavy Duty). Iluminación de Embarcaciones pesqueras, Trabajo de construcción nocturna, Iluminación de grandes áreas. Producto de alta durabilidad, bajo mantenimiento y ahorro de energía.
