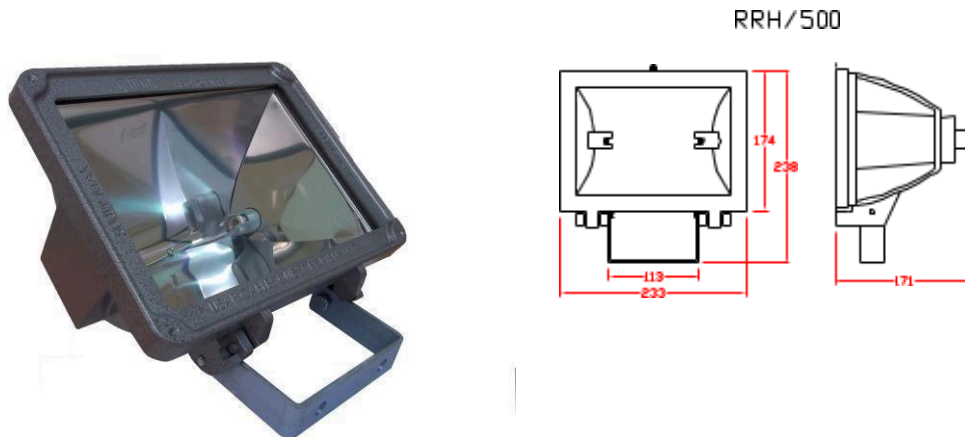


REFLECTOR PARA LUZ HALÓGENA CON LÁMPARA PARA USO PESADO 500W / IP65

RRH/500

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CUERPO: Estructura de aluminio inyectado,. Caja de empalme con prensaestopa en la parte posterior para facilitar la conexión eléctrica. Pintura al horno color gris martillado.

DIFUSOR: Vidrio plano templado. Marco de inyección de aluminio y cierre con gancho de acero inoxidable.

PRENSAESTOPA: De bronce para cables vulcanizados de 8-10mm de diámetro exterior, con jebe cilíndrico, que brindan sujeción del cable y hermeticidad contra el polvo y humedad.

PORTALÁMPARA: Sockets diseño A-IBAR con contactos de cobre bañado en plata para óptima conductividad y resortes tratados térmicamente resistentes a altas temperaturas garantizando un buen contacto con la lámpara a través del tiempo. Para Lámpara Philips u Osram 500W de 2000 Hrs vida, flujo luminoso: 9500Lm (no incluido).

DETALLES ADICIONALES: Herméticos IP65. La dirección de la luz es regulable verticalmente. Fácil mantenimiento. Modelos para lámparas halógenas de 500W. (Preguntar por nuestros modelos con rejilla para protección del vidrio).Fabricado bajo la norma UNE 20-324-93 / ANSI-Z41-1999 / NPT 241-004 / NEC / IEC-68-1.

PESO APROX.: 1.72 Kg

MONTAJES: Brazo de fijación de platina de fierro galvanizado de 5mm de espesor. Adosable a superficies planas.

USOS: Para iluminación de lugares expuestos a la rudeza del medio ambiente. Heavy duty. Iluminación de socavones mineros, embarcaciones navales, almacenes, campos deportivos, iluminación de grandes áreas.
