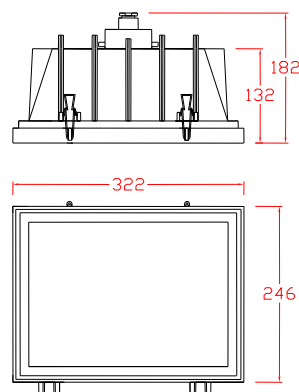


REFLECTOR LED 90W-220V PARA MINAS

RRH/LB90W220V E

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



MATERIAL: Estructura de aleación de aluminio fundido. Caja de empalme con prensaestopa de bronce y bornera de loza en la parte posterior para facilitar la alimentación eléctrica. Casco con aletas de disipación de calor para facilitar el enfriamiento del equipo. Casco con pintura al horno en color gris martillado.

DIFUSOR: Vidrio templado de 3.5mm de espesor. Marco de aluminio fundido y cierre con ganchos de acero inoxidable.

PRENSAESTOPA: De bronce para cables de hasta 8-10mm de diámetro exterior, con jebe cilíndrico, que brindan hermeticidad contra el polvo y humedad.

LED: Chips SMD 5730, modulo de 90W de potencia, Flujo Luminoso: 10,000 Lm, Voltage: 210-240V. Disponibilidad en Luz Cálida (3000K-Luz Amarilla) y Luz Blanca (6000K)

DETALLES ADICIONALES: Grado de Hermeticidad IP65. La dirección de la luz es regulable verticalmente. Fácil mantenimiento. Rejilla de protección de acero 1/8.

PESO APROX.: 4 kg

MONTAJES: Brazo de fijación de platina de fierro galvanizado de 5 mm de espesor. Adosable a superficies planas.

USOS: Para la iluminación de lugares expuestos a la rudeza del medio ambiente (Heavy Duty). Iluminación de socavones mineros, Trabajo de construcción nocturna, Iluminación de grandes áreas. Producto de alta durabilidad y bajo mantenimiento.
