

REFLECTOR LED 90W - RRM/90 LB

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



MATERIAL: Estructura de aleación de aluminio fundido. Caja de empalme trasero con prensaestopa de bronce y bornera de loza 2P+T en la parte posterior para facilitar la alimentación eléctrica con cable vulcanizado. Casco con aletas de disipación de calor para facilitar el enfriamiento del equipo. Casco con pintura al horno en color gris martillado.

SOPORTE: Parante de tubo de 1" y de 1m de altura, acabado con pintura electrostática de alta resistencia a la fricción.

DIFUSOR: Vidrio templado de 3.5mm de espesor. Marco de aluminio fundido y cierre con ganchos de acero inoxidable. Malla protectora de alambre acerado de 1/8".

LED: Chips SMD 5730, modulo de 90W de potencia, Flujo Luminoso: 9,000 Lm, equivalente a reflectores de 1000W. Voltage: 210-240V. Disponibilidad de 3000K (**LC** – LED Luz Amarilla) y 6000K (**LB** – LED Luz Blanca).
También disponible con módulo de 60W, con flujo luminoso de 6,000 Lm equivalente a reflectores de 500W.

DETALLES ADICIONALES: Grado de Hermeticidad IP65. La dirección de la luz es regulable verticalmente. Fácil mantenimiento. Instalacion de cable vulcanizado con tomacorriente aéreo mennekes con línea a tierra por un costo adicional.

PESO APROX.: 7.9 kg

DIMENSIONES: 105 al x 55 an x 50cm prof

USOS: Para la iluminación de lugares expuestos a la rudeza del medio ambiente (Heavy Duty). Iluminación de socavones mineros, Trabajo de construcción nocturna, Producto de alta durabilidad y bajo mantenimiento.