

REFLECTOR LED 90W-24V ALUMINIO FUNDIDO

RRH/LB90W24V

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



MATERIAL: Estructura de aleación de aluminio fundido. Caja de empalme con posterior para proteger la conexión eléctrica de la intemperie. Casco con aletas de disipación de calor para facilitar el enfriamiento del equipo. Pintura al horno en color gris martillado.

DIFUSOR: Vidrio templado de 3.5mm de espesor. Marco de aluminio fundido.

LED: Chips SMD 5730, módulo de 90W de potencia, Flujo Luminoso: 9,000 Lm, Voltaje: 12- 24V. Disponibilidad en Luz Cálida (3000K-Luz Amarilla) y Luz Blanca (6000K-Luz Blanca)

DETALLES ADICIONALES: Grado de Hermeticidad IP65. La dirección de la luz es regulable verticalmente. Fácil mantenimiento. **La rejilla de protección del vidrio, disponible a pedido del cliente.**

PESO APROX.: 4 kg

DIMENSIONES: 350 L, 267 A, 136 P mm

MONTAJES: Brazo de fijación de platina de acero de 5 mm de espesor. Adosables a superficies planas.

USOS: Para la iluminación de lugares expuestos a la rudeza del medio ambiente (Heavy Duty). Iluminación de socavones mineros, embarcaciones pesqueras, Trabajo de construcción nocturna, Iluminación de grandes áreas a la intemperie. Producto de alta durabilidad y bajo mantenimiento.
