CAJA HERMETICA CIEGA PLUS - CHG/P105

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CUERPO: Estructura cuadrada de aleación de aluminio fundido por inyección, tapa con Stovebolts de acero inoxidable. Adosables a superficies planas.

PINTURA: Al horno de color gris martillado para protección y mayor resistencia a la corrosión y medio ambiente.

EMPAQUETADURA: De nitrilo para mayor hermeticidad, durabilidad, resistente al calor y medio ambiente.

GRADO DE PROTECCION: IP66 / Fabricado bajo la norma IEC 60529

PESO APROX: 0.4 KG.

DETALLES ADICIONALES: Completamente herméticos y resistentes. Se pueden personalizar las salidas según las necesidades del cliente.

USOS: Instalaciones a la intemperie, para protección de interruptores, llaves magnéticas. Conexiones que deben quedar aisladas de polvo y humedad, en frigoríficos, para protección de empalmes eléctricos con cajas de larga durabilidad y mínimo mantenimiento.